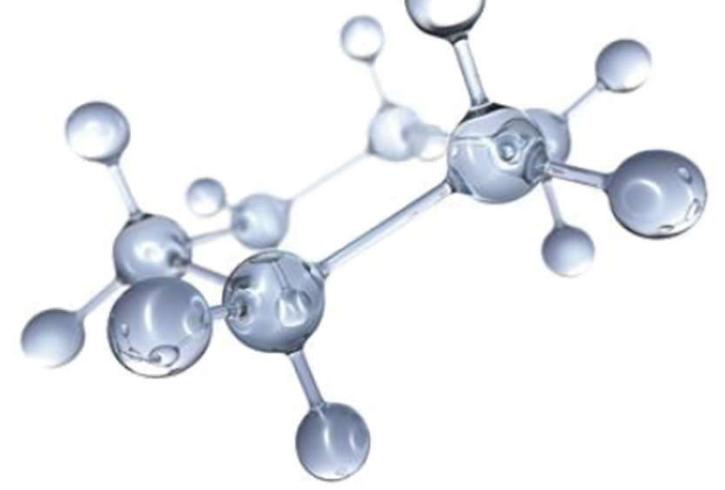
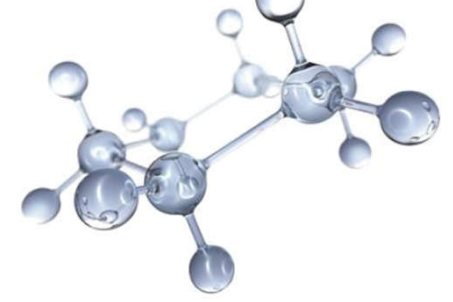




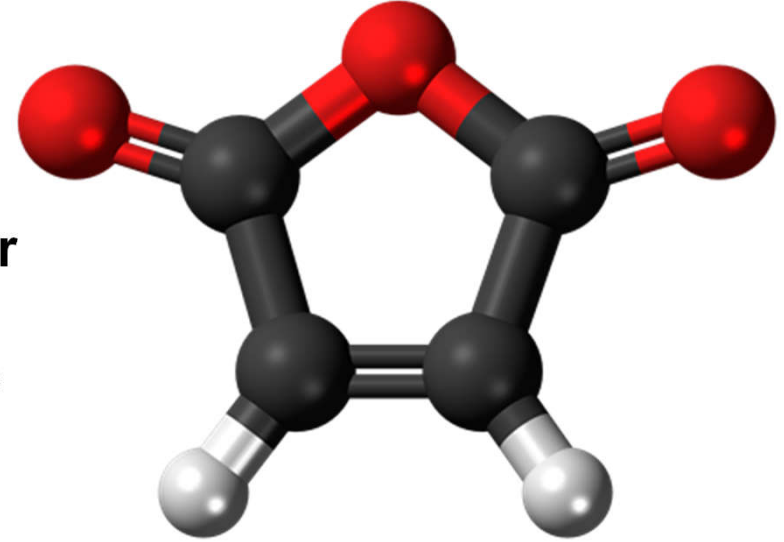
BAGLAYICILAR VE MUKAVEMET ARTIRICILAR

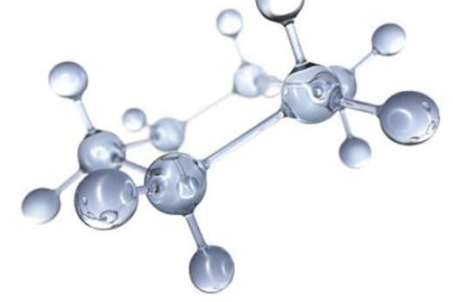


BAĞLAYICILAR NEDİR ?



Polimer içine katılan dolgular, alev geciktiriciler, takviye ediciler, gibi polimer dışı malzemelerin ve farklı polimerin karışımlarında bağlayıcı, uyumlaştırıcı ve mukavemet artırıcı olarak kullanılan fonksiyonel polimerlerdir.

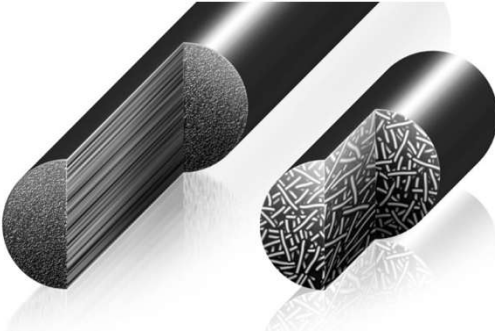




COACE B1

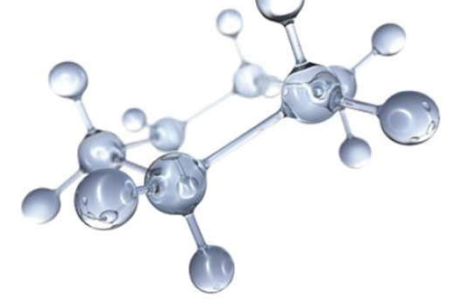
PP-g-MAH

PP İÇİN BAĞLAYICI AJAN





COACE B1 PP İÇİN BAĞLAYICILAR



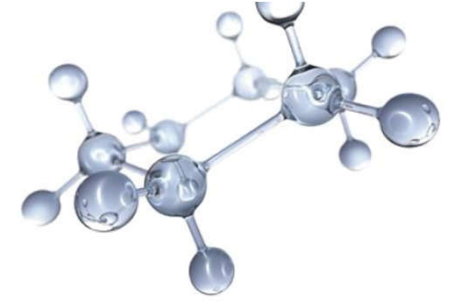
Coace B1 polimer reçinesi, reaktif ekstrüzyon ile üretilen, yüksek performanslı bir maleik anhidrit fonksiyonelleştirilmiş homopolipropilendir. Öncelikle polipropilen matrislere polarite eklemek ve özellikle amino-silan ile muamele edilmiş cam takviyelerle polipropilen reaktivitesini arttırmak için tasarlanmıştır. Yüksek maleik anhidrit içeriği, optimum uygulama özelliklerini korurken düşük işlem seviyelerinde kullanımına izin verir.



UYGULAMALAR

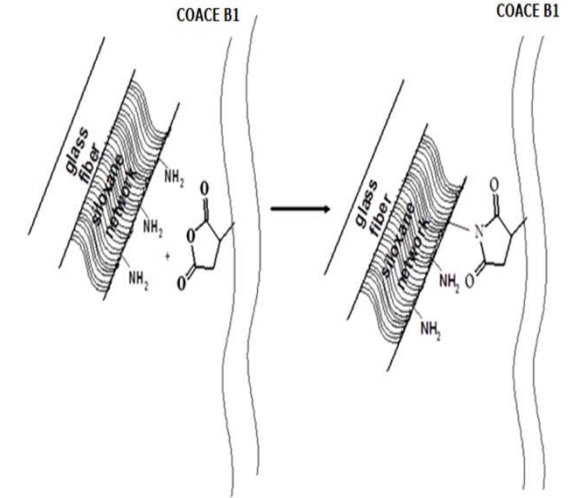
- PP ve cam elyaf, talk, kalsit vb gibi takviye edici ve dolgu malzemeleri karışımların da yüksek bağlayıcılık
- Polipropilen / Poliamid alaşımlarında uyumluluk sağlar
- Polipropilenin metale yapışma özelliklerini artırır
- Uzun cam elyaf veya doğal elyaf ile güçlendirilmiş PP bileşiklerinin ekstrüzyonunda mükemmel bağlanma özelliği

COACE B1 PP İÇİN BAĞLAYICILAR

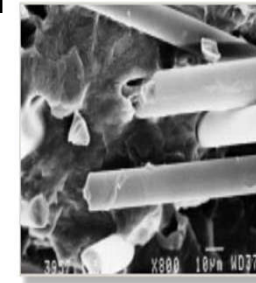


PP CAM ELYAFLI COMPOUNDLARDA BAĞLAYICI AJAN ÇALIŞMA MEKANİZMASI

- Çoğu cam elyafı bir madde ile kaplanır (örn., Amino silan)
- Coace B1, cam elyafı ile güçlendirilmiş PP karışımlarında birleştirme maddesi olarak kullanılır:
- Maleik Anhidrit, imid grubuna vermek üzere kaplama ile reaksiyona girer.
- Cam elyafı değiştiriciye kimyasal olarak bağlar
- Coace B1 omurgası PP matris ile birlikte kristalleşir
- PP matriksinden fibere stres aktarımı sağlar, optimum donatı sağlar
- Coace B1 eklemek, PP kompozitlerin geniş bir yelpazedeki mekanik, ısıl ve işlem özelliklerini geliştirir:
 - ❖ Sertlik
 - ❖ Uzama
 - ❖ Darbe dayanımı
 - ❖ Akış



Cam Dolgulu PP Bileşiklerinin Kırılmış Numunelerinin SEM (Taramalı Elektron Mikroskobu) ile analizi



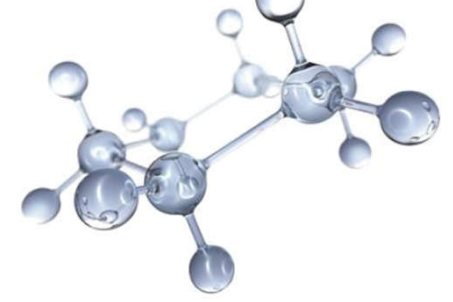
COACE B1 İÇERMİYEN COMPOUND



COACE B1 İÇEREN COMPOUNDLAR



COACE B1 PP İÇİN BAĞLAYICILAR



ÜRÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ W1 (PP-g-MAH)

ÜRÜN	YÜZEY	ERİME AKIŞ İNDEKSİ (190°C / 2.16 kg)	GRAFT ORANI	YOĞUNLUK
B1	Beyaz veya açık sarı granül	40-80 g/10min	1%-1.3%	0.91g/cm3

CAM ELYAFLI PP

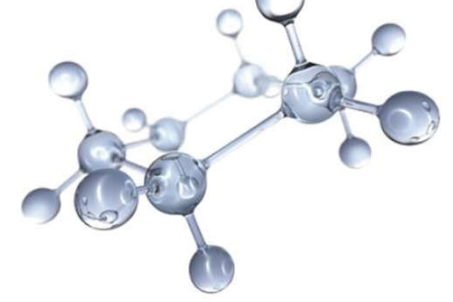
ÖZELLİKLERİ	BİRİM	PP+%30 GF	PP+%30 GF+%5B1
Çekme ve kopma dayanımı	MPa	45	75
Eğilme direnci	MPa	70	125
Izod çentikli darbe dayanımı	J/m	60	135

TALK DOLGULU PP

Karakteristik	Unit	PP+%20 TALK	PP+%20 TALK+%5B1
Çekme ve kopma dayanımı	MPa	28	33
Eğilme direnci	MPa	50	60
Izod çentikli darbe dayanımı	J/m	50	40

Kullanım Seviyesi : Normal doz % 3 -% 10

COACE B1 PP İÇİN BAĞLAYICILAR

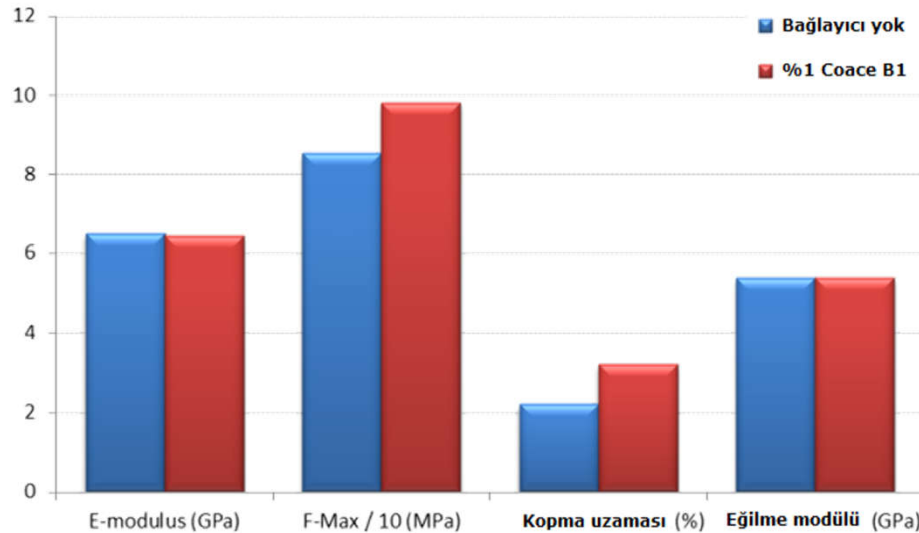


TEMEL ÖZELLİKLER

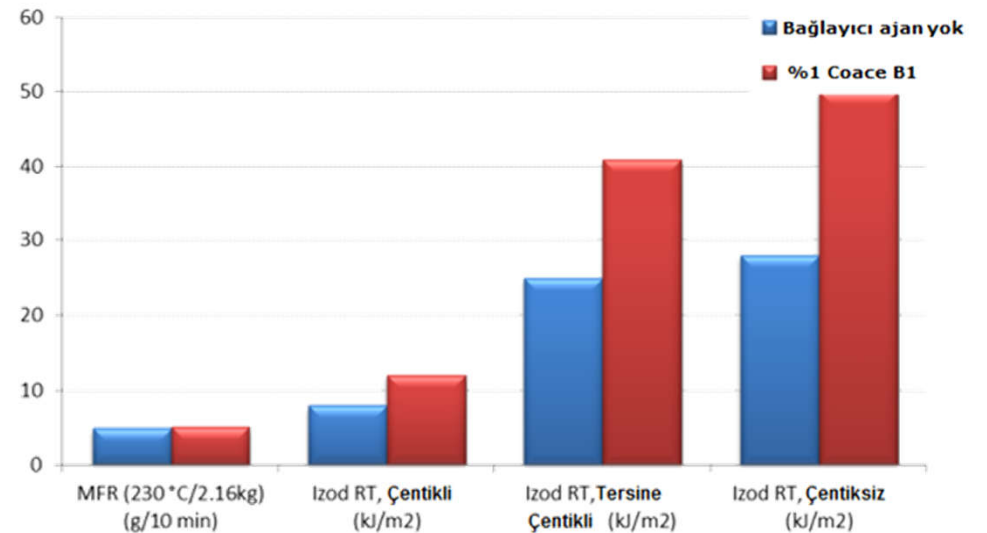
- Cam dolgulu polipropilen performans artışı
- Cam dolgulu ve / veya karmaşık ve ince parçaların kolay kalıplanması
- Üstün darbe performansı ve direnci
- Geliştirilmiş performans (çekme, uzama, sertlik)
- Talk veya volastonit dolgulu PP'de çizilmeye karşı direnç gelişimi

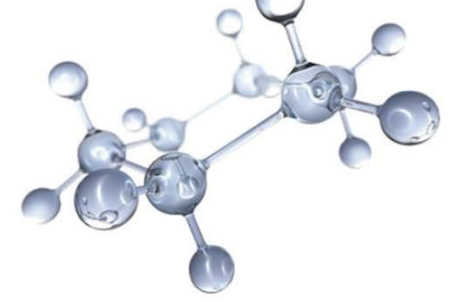
%30 Cam Elyafı PP Compound

Fiziksel Özellikler



%30 CAM ELYAFLI PP COMPOUND



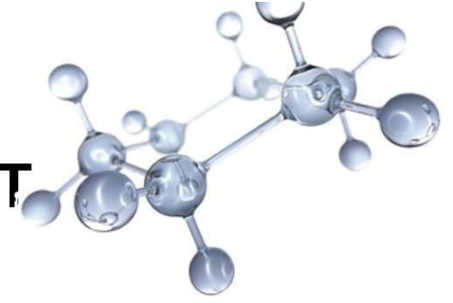


COACE W1

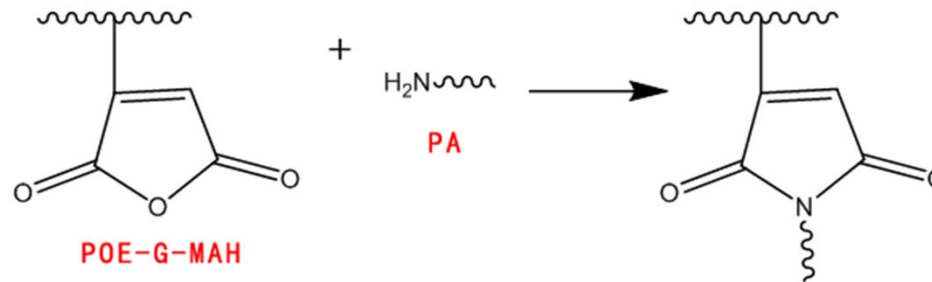
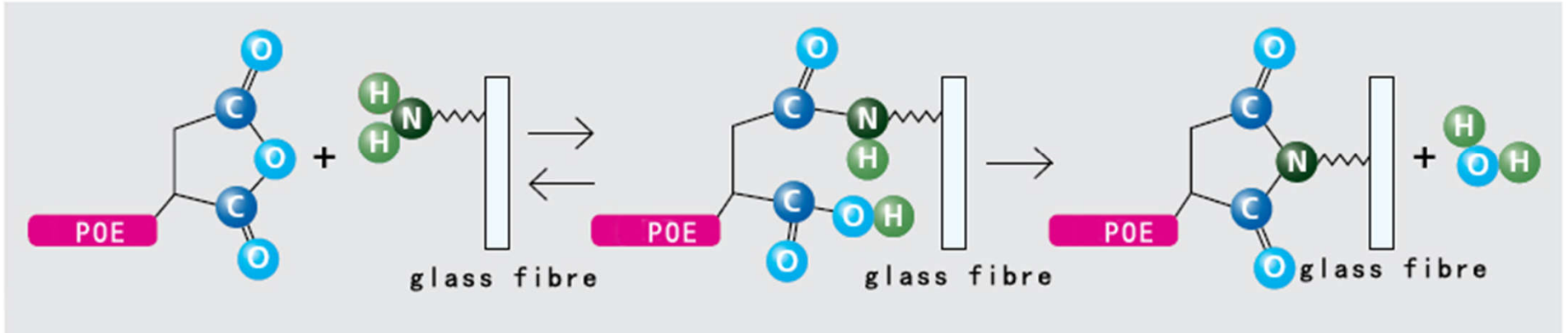
POE-g-MAH

PA İÇİN BAĞLAYICI AJAN





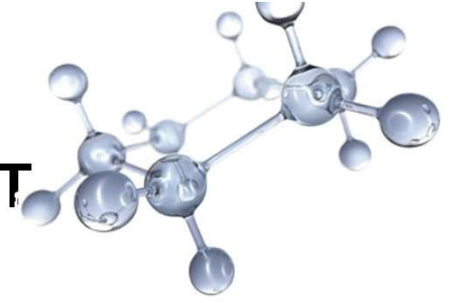
Coace W1 polimer, reaktif ekstrüzyonla maleik anhidrit ile işlevselleştirilmiş orta viskoziteli, yarı kristal bir etilen kopolimeridir. Tamamen doymuş omurgası, gelişmiş hava koşullarına yol açan olağanüstü termal ve oksidatif stabilite ile sonuçlanır. Ayrıca, elastomerik yapısı, poliamid gibi mühendislik polimerleriyle harmanlandığı zaman oda sıcaklığında ve düşük sıcaklıkta yüksek darbe dayanımı sağlar.





COACE W1

PA İÇİN BAĞLAYICI VE MUKAVEMET SAĞLAYICILAR



TEMEL ÖZELLİKLER

- Tüm poliamid aralığının -30 ° C'ye kadar düşük sıcaklıklarda darbe özelliklerini değiştirir (karışımdaki değiştirici işlem seviyesinin bir fonksiyonudur).
- Diğer mühendislik termoplastiklerinin ve teknik polimerlerin (cam elyafı, dolgu malzemeli veya camsız) etki özelliklerini değiştirir.
- Poliolefinler ve maleik anhidrit ile etkileşime girebilen daha fazla polar polimer arasında uyumluluk elde ettirir.

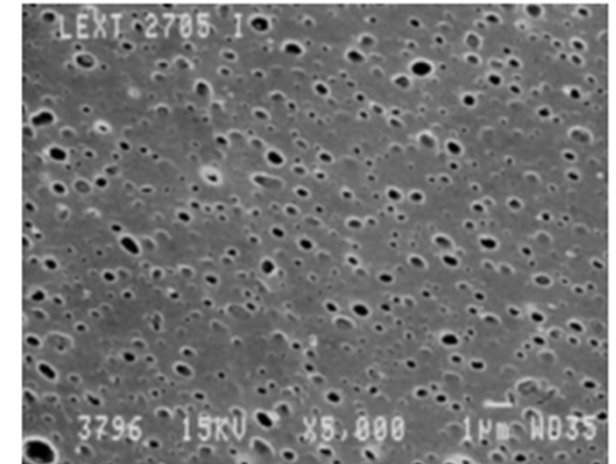
KULLANILABİLİR UYGULAMALAR

- Ekstrüzyon, enjeksiyon ve şişirme
- PA matrisinde kayma kaynaklı dispersiyon

TEMEL ÖZELLİKLER

- Çok amaçlı değiştirici (çok yönlü kullanım)
- İyi sertlik / etki dengesi
- Üstün termal ve oksidatif stabilite
- Oda sıcaklığında -30 ° C'ye kadar yüksek darbe dayanımı

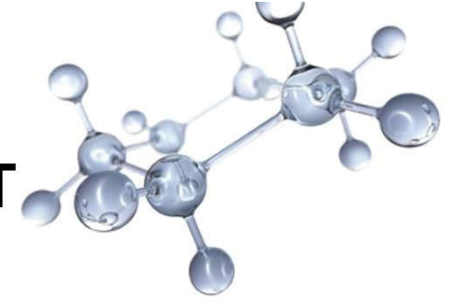
PA-6 ve Coace W1 Karışımı
(80/20 karışım)





COACE W1

PA İÇİN BAĞLAYICI VE MUKAVEMET SAĞLAYICILAR

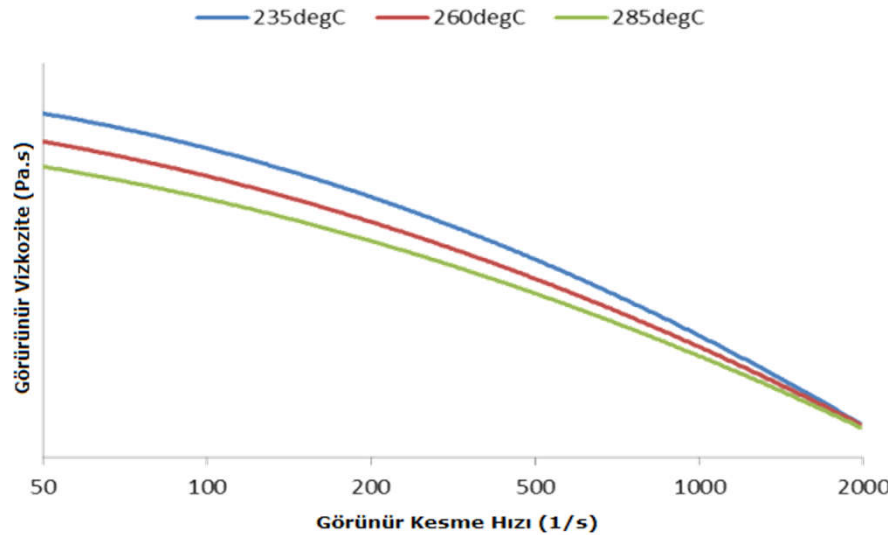


- Orta viskoziteli, yarı kristalize işlevselleştirilmiş etilen kopolimerdir
- PA ve diğer Mühendislik Termoplastiklerinin darbe özelliklerini değiştirme
- Poliolefinler ve daha fazla polar polimer arasında uyumluluk elde etmek
- -30 ° C'ye kadar düşük sıcaklıkta darbe mukavemeti

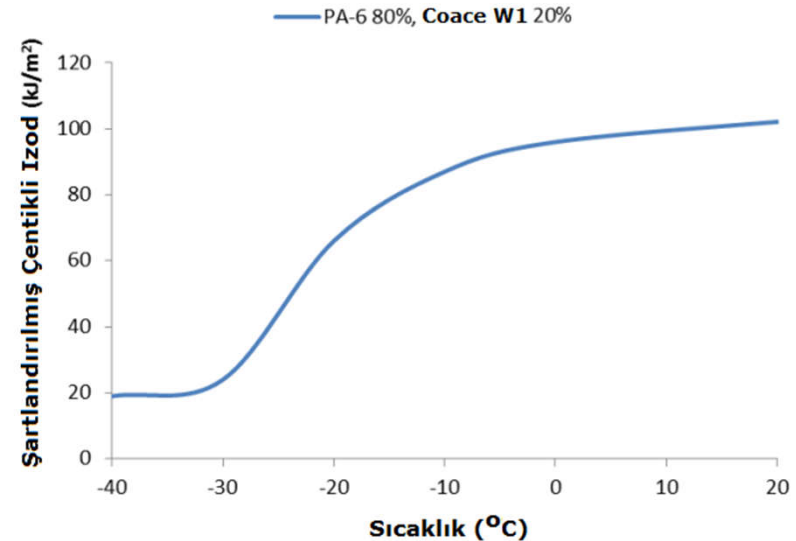
UYGULAMALAR

- Orta ila yüksek sertlikte PA bileşikleri
- Cam elyafı veya camsız dolgu maddeleri,...

Coace W1 Reolojisi

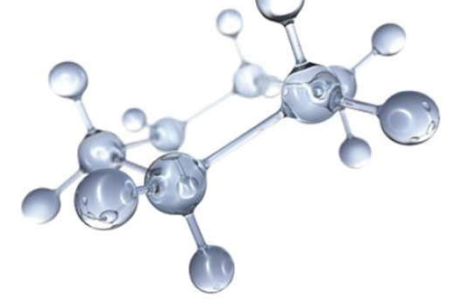


Darbe Dayanımı Test Method: ISO 180/4A





COACE W1 PA İÇİN BAĞLAYICILAR



ÜRÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ W1 (POE-g-MAH)

ÜRÜN	YÜZEY	ERİME AKIŞ İNDEKSİ (190°C / 2.16 kg)	GRAFT ORANI	YOĞUNLUK
W1	Yarı Transparant Granül	0.8-1.5 g/10min	0.8%-1.2%	0.9g/cm3

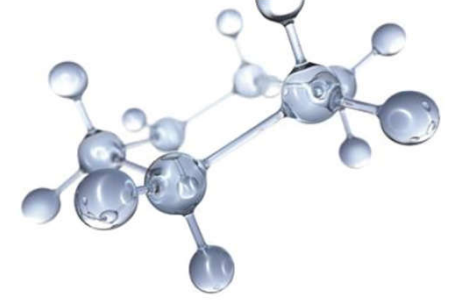
ÖZELLİKLERİ	BİRİM	NYLON 6	NYLON 6+25%GF+8% W1
Çekme ve kopma dayanımı	MPa	70	155
Eğilme direnci	MPa	92	225
Izod çentikli darbe dayanımı	J/m	100	280

Karakteristik	BİRİM	NYLON 66	NYLON 66+25%GF+8% W1
Çekme ve kopma dayanımı	MPa	75	170
Eğilme direnci	MPa	102	235
Izod çentikli darbe dayanımı	J/m	80	250

Kullanım Seviyesi : Normal doz % 5 -% 10



COACE W1 PA İÇİN BAĞLAYICILAR

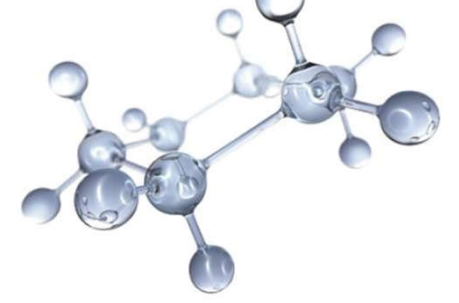


ÜRÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ W1 (POE-g-MAH)

ÜRÜN	YÜZEY	ERİME AKIŞ İNDEKSİ (190°C / 2.16 kg)	GRAFT ORANI	YOĞUNLUK
W1	Yarı Transparant Granül	0.8-1.5 g/10min	0.8%-1.2%	0.9g/cm3

ÖZELLİKLERİ	BİRİM	NYLON 6	NYLON 6+15% W1	NYLON 6+20% W1
Çekme ve kopma dayanımı	MPa	70	55	50
Eğilme direnci	MPa	92	85	75
Izod çentikli darbe dayanımı	J/m	100	650	900

Karakteristik	BİRİM	NYLON 66	NYLON 66+20% W1	NYLON 66+20% W1
Çekme ve kopma dayanımı	MPa	75	60	55
Eğilme direnci	MPa	102	70	65
Izod çentikli darbe dayanımı	J/m	80	500	880



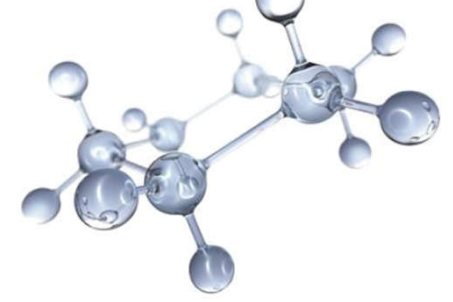
COACE W1L

PE-g-MAH

PE İÇİN BAĞLAYICI AJAN



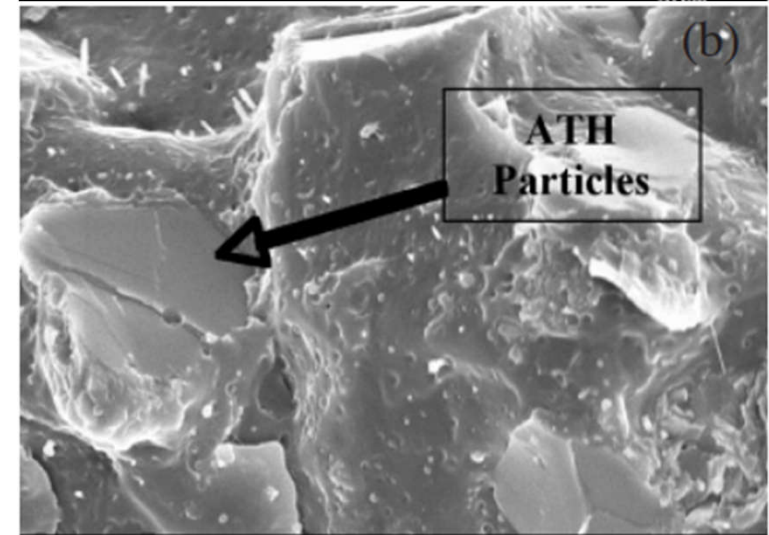
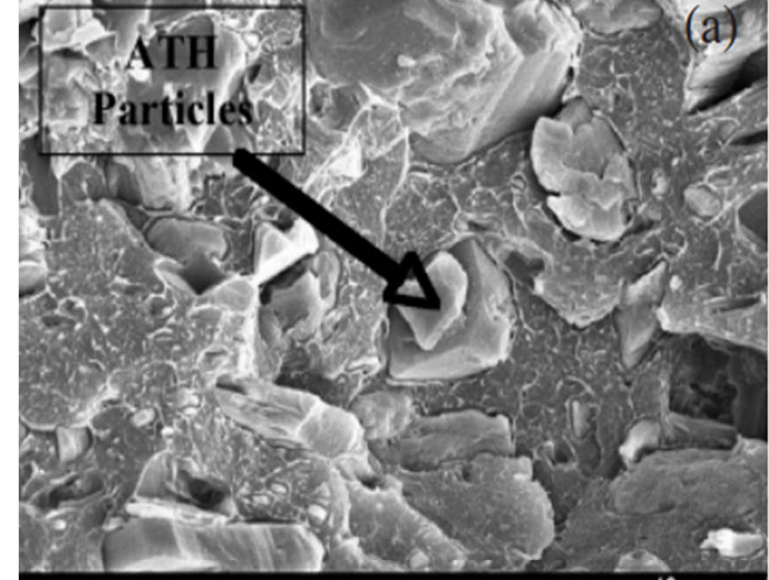
COACE W1L PE İÇİN BAĞLAYICILAR



Coace W1L reçinesi, reaktif ekstrüzyon kullanarak fonksiyonel grupları birleştiren düşük yoğunluklu polietilen bazlı aşılınmış bir birleştirme maddesidir. Coace W1L reçinesi, farklı malzemeler arasındaki uyumluluğu artırmak için plastiğin polaritesini artırabilir.

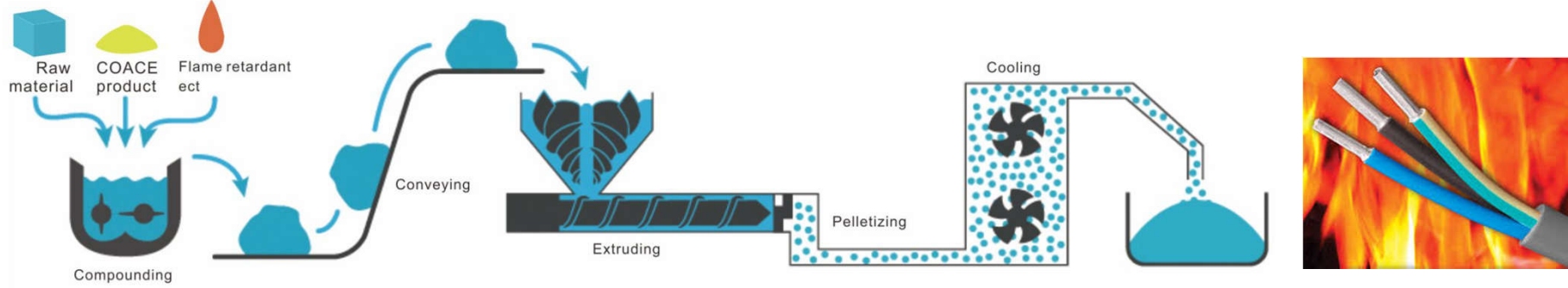
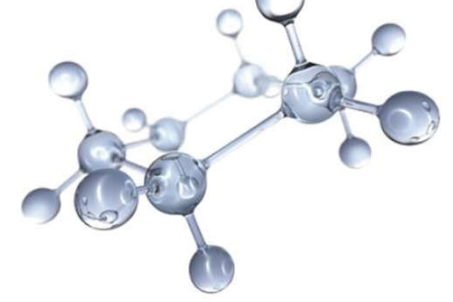
UYGULAMALAR

- PE ve cam elyaf, talk, kalsit, gibi takviye edici ve dolgu malzemeleri karışımların da yüksek bağlayıcılık
- Geliştirilmiş dolgu maddesi dağılımı
- Daha fazla esneklik
- Yüksek alev geciktirici katkı maddesi girdisi.
- Yüksek mukavemet değerleri.
- Daha iyi yağ ve kimyasal direnç sağlar.
- Düşük sıcaklık esnekliği sağlar.





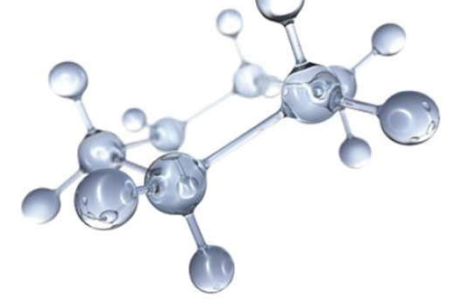
COACE W1L PE İÇİN BAĞLAYICILAR



- COACE W1L Halojen içermeyen alev geciktirici (HFFR) bileşiklerinin üretimi için bir bağlayıcı ajan görevi görür.
- Polietilen veya etilen kopolimerleri ve mineral dolgu maddeleri arasında güvenilir bir bağlanma mukavemeti geliştirmek için tasarlanmıştır.
- Üstün mekanik özelliklere ve daha iyi yaşlanma direncine yardımcı olur.
- Aşılansmış MAH'ın yüksek içeriği, poliolefin ve alüminyum trihidrat (ATH), magnezyum dihidrat (MDH), brusit, vb. Gibi mineral dolgu maddeleri arasında mükemmel bir bağlantı maddesi yapar.
- Evatane, LLDPE ve ATH ile uyumludur.
- FBE (füzyonla bağlanmış epoksi) çelik boru koruyucu tabakası üzerine güvenilir bir bağlama mukavemeti geliştirmek için kullanılır.
- Ayrıca, düşük voltajlı kabloların kılıflanmasında ve en yaygın ekipman türlerine (dahili karıştırıcı, yardımcı-yoğurucu, çift vidalı ekstrüder) sahip kablo bileşiklerinin üretimi için kullanılır.



COACE W1L PE İÇİN BAĞLAYICILAR



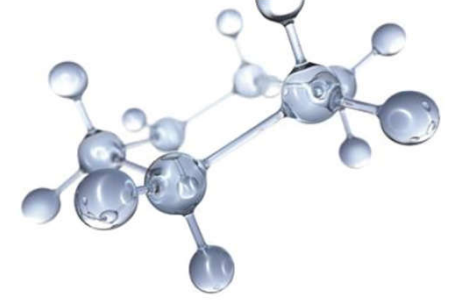
ÜRÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ W1L (LDPE-g-MAH)

TEMEL ÖZELLİKLER

Fiziksel Özellikler	Değerler	Test Metotları	
Yoğunluklar	0.92 g/cm ³	ASTM D792	ISO 1183
Ergime Noktası	105°C (221°F)	ASTM D3418	ISO 3146
Ergime akış indeksi (190°C/2.16kg)	1-4	ASTM D1238	ISO 1133
Maleik Anhidrid	Yüksek	Internal method	
Görünüm	Granül		

Kullanım Seviyesi : Normal doz % 3 -% 10

COACE BAĞLAYICI ÜRÜN GRUPLARI



ÜRÜN GRUPLARI VE KULLANIM YERLERİ

	HAMMADDE	UYGULAMA	TAVSİYE EDİLEN BAĞLAYICI	GÖREVİ
PLASTİK COMPOUND ÜRETİMİ	PP COMPOUND	PP + CAM ELYAF	B1	PP VE CAM ELYAF ARASINDA POLAR BAĞ OLUŞTURMA
	PA COMPOUND	PA + CAM ELYAF	W1A, W1	PA VE CAM ELYAF ARASINDA POLAR BAĞ OLUŞTURMA
		PA DARBE MUKAVEMETİ ARTIRMA	W1A, W1	PA MALZEMEDE DARBE MUKAVEMETİNİ ARTIRIR
	PBT COMPOUND	PBT + CAM ELYAF	W5A	PBT VE CAM ELYAF ARASINDA POLAR BAĞ OLUŞTURMA
		PBT + CAM ELYAF + ALEV GECİKTİRİCİ	W5A	PBT, CAM ELYAF VE ALEV GECİKTİRİCİ KATKI ARASINDA POLAR BAĞ OLUŞTURMA
KABLO COMPOUND ÜRETİMİ	PE COMPOUND	PE + ALEV GECİKTİRİCİ	W1L, W1H	PE VE ALEV GECİKTİRİCİ KATKI ARASINDA POLAR BAĞ OLUŞTURMA
WOOD (TALAŞ) PLASTİK ÜRETİMİ	PE COMPOUND	PE + TALAŞ TOZU + DOLGU	W1H	PE VE TALAŞ TOZU ARASINDA POLAR BAĞ OLUŞTURMA
	PP COMPOUND	PE + TALAŞ TOZU + DOLGU	B1	PP VE TALAŞ TOZU ARASINDA POLAR BAĞ OLUŞTURMA
	WPC DE YÜZELSEL KATMAN OLUŞTURMA	PE + TALAŞ TOZU + DOLGU	K3B	PE VE TALAŞ TOZU ARASINDA POLAR BAĞ OLUŞTURMA